

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на оказание услуг по изготовлению ударного клейма

1. Наименование продукции:

Ударные клейма – металлические стержни из ударопрочной стали с выгравированным рельефным изображением.

2. Цель и назначение продукции:

Маркировка металлических изделий путем нанесения на металлы (преимущественно сварщиками) оттисков способом удара без использования специального инструмента и значительного физического усилия.

3. Материал для изготовления:

Изготовление ударных клейм производить методом промышленной гравировки из ударопрочной стали марки У8А по ГОСТ 1435-99, с обязательной закалкой в высокотемпературной печи с твердостью закалки 52-56 HRC.

4. Размеры клейма и надпись:

Диаметр по внешнему кольцу 15 мм (1,5 см). Глубина рельефа 0,5-1,0 мм.

Надпись: HGT высота 5 мм (0,5 см). Под надписью HGT трехзначная цифра начинающаяся с 001 по 071 высота 5 мм (0,5 см).



5. Другие требования к изготовителю.

Срок деятельности изготовителя – не менее 3-х лет с момента государственной регистрации.

Изготовитель должен иметь опыт поставок и внедрения аналогичных изделий в крупных организациях на территории Республики Узбекистан.

Потенциальный изготовитель не должен быть неплатежеспособным, находиться в процессе ликвидации, быть признанным несостоятельным (банкротом), на имущество которого наложен арест и/или практическая деятельность которого приостановлена.

Гарантия предоставляется на весь объем товара по контракту.

Гарантийные обязательства: не менее 3-х лет.

Объем товара: 71 штук.

Срок поставки: 30 ноября 2023 года.

Начальник управления по
эффективному использованию
объектов газоснабжения

A handwritten signature in black ink, consisting of a series of loops and a long horizontal stroke.

Х. Онорбаев